

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Термопеналы ТВ-5, ТВ-9

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции и технологии изготовления возможны расхождения между настоящим паспортом и поставляемым изделием, не влияющие на характеристики изделия.

НАЗНАЧЕНИЕ

Термопеналы ТВ-5 и ТВ-9 предназначены для хранения и подогрева (с автоматическим поддержанием температуры) прокаленных сварочных электродов, применяемых для ручной дуговой сварки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	ТВ-5	ТВ-9
Номинальное напряжение питания от сетевого напряжения	220-240	220-240
Номинальная потребляемая мощность, Вт	270	150
Масса загружаемых в пенал электродов, кг	5	7
Макс. температура, С°	150	50-300
Масса изделия, кг	4	14,2
Габаритные размеры, мм	186*148*578	285*252*600

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Термопенал ТВ-5 или ТВ-9 состоит из корпуса, внутри которого установлена рабочая камера с нагревательным элементом и термоограничителем. Камера отделена от корпуса слоем теплоизолирующего материала. Корпус пенала плотно закрыт с одной стороны, жестко закрепленной крышкой, а с другой стороны поворотной крышкой. Термопенал с вышедшим из строя нагревательным элементом может служить как пенал-термос.

УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Подключение и работу с термопеналом допускается производить специально обученному персоналу (сварщику), имеющему II группу по электробезопасности, знающему схему ее питания, а также правила безопасности при эксплуатации электроустановок при производстве сварочных работ. Перед началом работы термопенала необходимо убедиться в его исправности, правильном подключении к вторичной цепи сварочного аппарата и контуру заземления или к розетке 220В с боковым заземляющим контактом в зависимости от исполнения.



Запрещается подсоединять термопенал к источнику тока напряжением выше номинального.

При нарушении нормальной работы термопенала следует отключить его от напряжения и принять меры к устранению неисправностей. Работы по загрузке и разгрузке электродов производить в теплостойких рукавицах, учитывая высокую температуру внутри термопенала. Ремонтные работы можно вести только после снятия напряжения с термопенала. Заземляющий проводник питающего кабеля должен быть надежно присоединен к заземляющему контакту сварочного аппарата или боковому заземляющему контакту розетки.

СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ

Термопеналы должны храниться в помещении при температуре не ниже минус 45°C и не выше плюс 40°C, относительной влажности воздуха не более 80% при 25°C и при более низких температурах без конденсации влаги.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует нормальную работу термопенала при условии соблюдения правил эксплуатации и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи потребителю, но не более 1,5 лет с момента изготовления.